

FRESOIL FP



DESCRIZIONE

Olio intero per operazioni di taglio metalli, a bassa viscosità, di tipo **“attivo”**, senza cloro **“chlorfree”**, con additivazione del tipo antiusura **E.P. (Estrema Pressione)** a base di zolfo ed untuosanti. Il prodotto è caratterizzato da un elevato livello di qualità e prestazione, ha eccellenti caratteristiche **antinebbia**, ed è specifico per operazioni di **foratura profonda** (cannone - BTA) e per le lavorazioni generiche, gravose con metalli di difficile lavorabilità.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

E' un olio da taglio formulato, con basi minerali paraffiniche altamente raffinate, con bassa tendenza alla nebulizzazione, additivate con speciali **“FRICTION MODIFIER”**, additivi ad azione antiusura **E.P.** agenti antiossidanti, antisaldanti, untuosanti ed antinebbia.

Tutti i componenti sono stati selezionati in modo da garantire elevate prestazioni nell'ambito delle lavorazioni specifiche. L'azione combinata di essi, si traduce in un elevato potere lubrificante, antiattrito ed antisaldante, la cui efficacia risulta tanto maggiore quanto più sono esasperate i fattori (pressione, attrito, temperatura) che condizionano l'operazione di taglio che si sviluppano nella zona di contatto tra pezzo ed utensile durante la lavorazione.

Le principali proprietà del prodotto sono:

- Eccellente** potere antisaldante, che garantisce una elevata qualità superficiale ed una lunga durata degli utensili, di conseguenza minori fermi macchina e maggiore produttività.
- Elevato** potere bagnante, che favorisce un raffreddamento immediato del pezzo e dell'utensile.
- Buona** fluidità, che riduce la perdita di olio causata dai pezzi lavorati.
- Efficace** protezione antiruggine nei confronti dei pezzi lavorati e dei componenti della macchina utensile.
- La** trasparenza del prodotto, permette una buona osservazione dell'area di lavoro.
- La** ridottissima emissione di nebbie e fumi d'olio, consente di ridurre i consumi e la dispersione dell'olio nell'ambiente di lavoro creando condizioni ambientali più sicure, quando le macchine utensili eseguono operazioni severe ad alta velocità e/o sono prive di protezioni.

Le valide caratteristiche organolettiche, limitano il diffondersi di odori sgradevoli (nonostante l'elevato tenore dell'additivazione), ne consegue un miglioramento delle condizioni igieniche lavorative.

- Buona** compatibilità cutanea che limita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.
- Il prodotto non contiene clorocomposti, per cui riduce i costi e le problematiche relative allo smaltimento dell'olio esausto.
- Il prodotto è esente da composti clorurati, PNA (IPA), PCB, PCT, e da componenti riconosciuti cancerogeni, mutageni o teratogeni, non è classificato pericoloso ai sensi delle vigenti normative igienico/sanitarie.

APPLICAZIONI

IL **NEW FRESOIL FP** è stato specificatamente studiato per soddisfare tutte le operazioni di: **foratura / foratura profonda** (Sistema a cannone, Sistema BTA, ecc.), su acciai, acciai legati, ghisa, leghe resistenti al calore ed all'ossidazione.

E' consigliabile anche per tutte quelle operazioni di taglio, caratterizzate da condizioni gravose, dovute a parametri di taglio e dal tipo di metallo lavorato.

Trova impiego esteso in lavorazioni che richiedono un prodotto fluido ad elevata additivazione **E.P.** ed untuosante, quali: filettatura, maschiatura, troncatura, fresatura, tornitura, dentature ed alesatura su un ampio spettro di metalli ferrosi: acciai al carbonio, acciai legati, acciai inox e ghise.

Ne sconsigliamo l'impiego nelle lavorazioni del rame e sue leghe e dell'alluminio in quanto la sua additivazione di tipo **E.P.** è aggressiva, può provocare fenomeni di macchiatura superficiale verso questi metalli.

Classificazione: Norma ISO 6743/7-ISO-L-MHF 15

www.newlube.it info@newlube.it

Modalità d'uso

Il prodotto è idoneo per l'impiego su singole macchine utensili o in sistemi centralizzati.

E' di norma miscibile e compatibile con prodotti a base minerale, ai quali può essere aggiunto in rabbocco.

Per la miscibilità con altri tipi di fluidi si raccomanda di contattare il ns. Ufficio di Assistenza Tecnica.

Periodicamente è opportuno effettuare la pulizia del circuito della macchina utensile in cui è stato impiegato un olio da taglio intero, come di seguito:

- Scaricare per bene l'olio esausto.
- Rimuovere i corpi estranei, i residui delle lavorazioni, depositi, ecc.
- Effettuare un lavaggio dell'intero circuito, compreso il serbatoio, con olio minerale puro, fluido, (ns. **TEK MF 32**).
- Scaricare per bene l'olio di lavaggio.
- Effettuare il riempimento del circuito con olio nuovo.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Aspetto	Esame visivo (LA)	Limpido
Colore	ASTM D 1500	2,5
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1298	0,873
Viscosità a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	15
Punto di infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	>200
Corrosione su rame	ASTM D 130	Macchia
Antinebbia		Si
Cloro %peso		Assente
Zolfo attivo		Presente

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto ed adeguatamente aerato, a temperature ambientali comprese tra: **+ 5° e + 40°C**.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive: CEE 91/156, 91/689, 94/62, recepite in Italia dal D.L. n°22 del 05/02/97.

Il Centro di confezionamento di prodotti lubrificanti dell'**New Lube Technology S.a.s.** è sito in S.Lorenzo Maggiore (BN).

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la sede amministrativa.

Smaltire l'eventuale prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.

